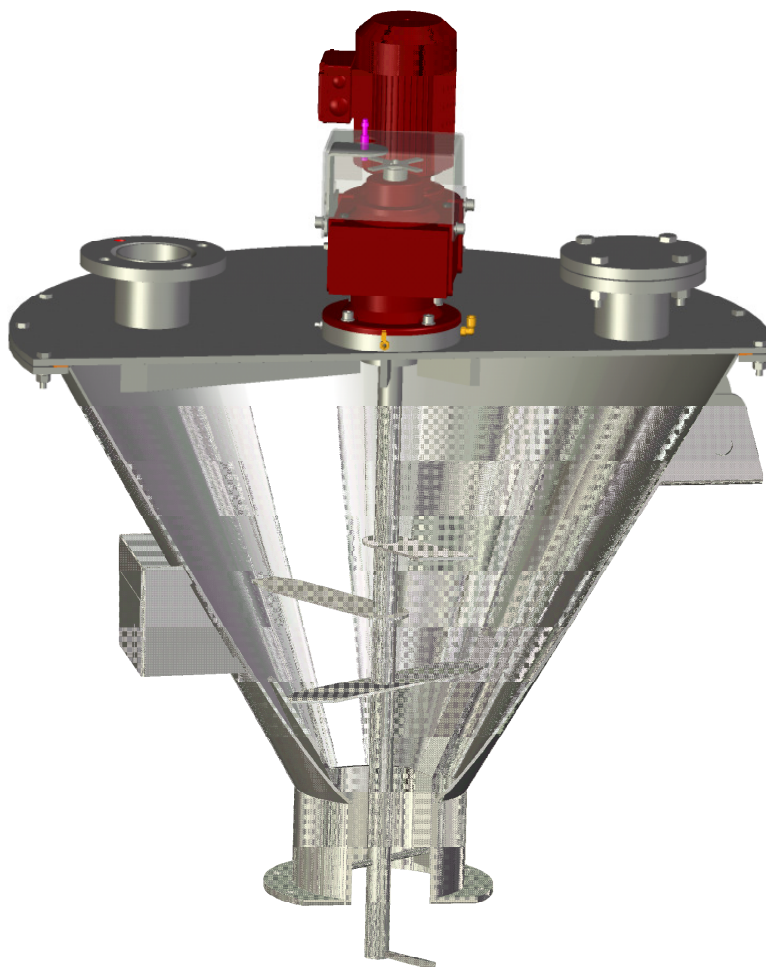


Tolva con agitador "solids"

Tipo BAR



Homogeneización y descarga uniforme, optima alimentación de dosificadores posteriores



Ventajas:

- Sin segregación
- Flujo en masa, sin zonas muertas
- Descarga total
- Sin formación de bóvedas
- Exactitud de dosificación mejorada gracias al llenado constante del equipo dosificador
- Homogenización de sólidos a granel
- La geometría del agitador adaptable de forma óptima a las propiedades del producto lo que, a su vez, garantiza versatilidad y seguridad operativa
- Poco mantenimiento
- Ahorro de energía y manejo delicado del producto gracias al lento movimiento de rotación

solids components MIGSA S.L.
Erribera Kalea I E-20749 Aizarnazabal (Guipuzkoa)
Tel. +34 943 147 083 / Fax +34 943 147 897
comercial@migsa.es www.solids.es

MIGSA[®]
solids solutions
manufacturer

Tolva con agitador "solids"

Tipo BAR



Funcionamiento:

El movimiento mecánico ejerce fuerzas relativas sobre las partículas y suelta o rompe los mecanismos de unión. En consecuencia, los sólidos a granel son capaces de fluir. El diseño estructural de los elementos del agitador depende de las propiedades del sólido a granel.

Dimensiones: Ø1000, 1300, 1800 mm

Características:

