

Nos Lignes de design



solids Basic Design

solids BASIC Design est employé pour des processus de matières solides sèches, non corrosives, de dureté basse et moyenne, pour une charge industrielle normale et pour températures basses et moyennes, dans une atmosphère industrielle non agressive, en conformité avec la directive de machines, sauf exception de l'Annexe 1, point 2.1. concernant les machines destinées aux produits alimentaires.

- Exécution standard en acier au carbone, pièces de fonderie grise et parties partielles de la machine –optionnellement- en acier inoxydable.
- Dimensions et design en accordance avec les normes et directrices pertinentes.
- Epaisseur et soudures selon requises de résistances.
- Les soudures continuées sont permis.
- Résistante à la surpression et aux coups d'explosion, conformément aux exigences requises.
- Structures de support avec des calculs statiques, en cas nécessaire.
- Traitement superficiel, décapage chimique, peinture de fond et finition.

Spécifications sur les datasheets

solids Clean Design

solids CLEAN Design est employé pour des processus avec produits agressives et libres d'oxyde de fer, ou livres de particules ferriques. De plus, il est approprié pour des produits alimentaires et cosmétiques traités en sec et avec nettoyage en sec, quand un analyse de risques détermine que le produit traité n'est pas microbiologiquement sensible (en accordance avec la Directive de machines, avec exception de l'Annexe 1, point 2.1). Les matériaux qui se mettent en contact avec des produits alimentaires, cosmétiques ou pharmaceutiques accomplissent les directives qui à eux appliquent. Dans les zones qui ne sont pas aptes pour nettoyage, toute infiltration ou accumulation de matières organiques ou pénétration d'êtres vivants sera évitée, en particulier l'infiltration d'insectes.

Les produits auxiliaires qui représentent un danger pour la santé, inclus les lubrifiants utilisés, ne peuvent pas se mettre en contact avec les produits alimentaires, cosmétiques ou pharmaceutiques.

- Exécution en acier inoxydable en alliage adéquate, pièces en fonderie grise, en alliage équivalente.
- Dimensions et design en accordance avec normes et directrices pertinentes.
- Epaisseur de mures et soudures selon critères de résistance.
- Soudures continuées permises.
- Résistante à la surpression et coups d'explosion en fonction des exigences requises.
- Joint alimentaire en accordance avec FDA.
- Finition superficiel: Plaque avec épaisseur inférieur a 4 mm avec finition 2D selon EN 10088, épaisseur supérieure a 4 mm 1D .
- Soudures brossées ou décapées.
- Optionnel, soudures continuées sans espaces mortes.
- Optionnel, électropoli.
- Optionnel, facilement démontable pour nettoyage.
- Optionnel, des rails amovibles.

Spécifications sur les datasheets

solids components MIGSA, S.L.

Erribera kalea 1 20749 Aizarnazabal/Spain

Tel.: 00 34 943147083 / Fax.: 00 34 943147897 e-mail: comercial@migsa.es

www.migsa.es

Nos Lignes de design



solids Hygienic Design

solids HYGIENIC Design est employé pour des processus humides, ainsi que pour des processus secs avec nettoyage humide. Il s'applique pour produits alimentaires, cosmétiques ou pharmaceutiques, quand une analyse selon HACCP estime que ce processus requiert un niveau d'hygiène élevé et/ou le produit est microbiologiquement sensible. De plus, il s'exécute dans des autres applications industrielles où une contamination croisée n'est pas acceptée et un nettoyage facile est exigé. Ce design accomplit la Normative de la Directive 93/43/CE sur l'hygiène des aliments et la Directive de Machines 2006/42/CE, inclus l'Annexe 1, point 2.1., concernant les machines destinées aux produits alimentaires et les directrices EHEDG, ainsi que les normes GMP et les requises de la norme DIN EN 1672-2.

- Exécution en acier inoxydable en alliage approprié, pièces de fonderie grise en alliage équivalente.
- Dimensions et design en accordance avec les normes et directrices pertinentes.
- Epaisseur de murs et soudures selon requises de résistance.
- Résistante à la surpression et coups d'explosion en fonction aux exigences requis.
- Joints alimentaires en accordance avec FDA.
- Qualité superficielle selon norme EN 10088 2B avec rugosité $Ra \leq 0,8$ microns, pièces de fonderie avec grenailage extérieur par moyen de perlites de verre, avec épaisseur supérieur à 6 mm 1 D, selon EN 10088.
- Soudures continuées libres de rainures avec rugosité $Ra \leq 3$ microns.
- Optionnel, soudures polies $Ra \leq 0,8$ microns.
- Optionnel, électropoli.
- Optionnel, rails amovibles.

Spécifications sur les datasheets.

solids Heavy Design

solids HEVY Design est employé pour des processus avec matériels solides abrasifs, inclus les corrosives et/ou ceux avec hautes températures. Pour charges lourdes sous conditions de travail sévères.

- Disponible en acier au carbone ou en acier inoxydable, pièces de fonderie en alliage équivalente.
- Résistant à l'ovalisation et/ou la température.
- Construction stable et robuste.
- Dimensions et design en accordance avec normes et directrices pertinentes.
- Epaisseur de murs et soudures selon requises de résistance.
- Possibilité de soudures discontinuées.
- Résistant à la surpression et aux coups d'explosion en fonction des exigences requises.
- Traitement superficiel, décapé chimique, peinture de fond et finition.
- Finition superficiel pour acier au carbone, décapé chimique, grenillée et peinte.
- En aciers inoxydables, soudures brossées ou décapées et passivées.

Spécifications sur les datasheets.

solids components MIGSA, S.L.

Erribera kalea 1 20749 Aizarnazabal/Spain

Tel.: 00 34 943147083 / Fax.: 00 34 943147897 e-mail: comercial@migsa.es

www.migsa.es