



## Datasheet

### Solids – Codo de transporte

### CNC – Hygienic - Wet



#### Condiciones de servicio:

Presión de trabajo admisible: < 3 bar

Temperatura máxima del producto: 100°C

Datos del sólido a granel:

Pulverulentos hasta granulados, hasta baja dureza.

Para productos que fluyen libremente hasta de mala fluidez y productos no pegajosos.

Referencia	DN (mm)	∅ exterior x espesor (mm)	∅ interior (mm)	Radio de curvatura
<b>CNC065Y01</b>	65	70 x 2	66	800
<b>CNC080Y01</b>	80	85 x 2	81	1000
<b>CNC100Y01</b>	100	104 x 2	100	1000
<b>CNC125Y01</b>	125	129 x 2	125	1000

#### Versión estándar:

Según las regulaciones de la UE, directrices, pautas EHEDG y DIN EN 1672-2.

Material acero inoxidable 1.4306 (DIN) / 304L (AISI).

Sin bridas.

Tubería según DIN 11866.

Angulo de curva 90°, parte recta de 200mm a cada lado.

Diseño Hygienic Wet, válido para productos microbiológicos estables, para procesos húmedos y procesos secos con altos requerimientos higiénicos y / o con limpieza húmeda, para las industrias alimenticia, farmacéutica, cosmética y química.

Libre de zonas muertas, todas las conexiones sin huecos, con posibilidad de limpieza húmeda, de fácil desmontaje para la inspección después de la limpieza. Adecuado para limpieza con CIP.

Superficies en contacto con el producto (interior): Ra < 0,8 µm, soldadura longitudinal Ra < 0,8 µm.

Superficie exterior y área soldada Ra < 1,0 µm.



Aprobado	MIGSA		SST		Mr. Linder	
	fecha:	Firma:	fecha:	firma:	Fecha:	Firma:

Se reserva el derecho a modificaciones



**solids solutions group**  
[www.solids.es](http://www.solids.es)



## Datasheet

### Solids – Codo de transporte CNC – Hygienic - Wet



#### Opciones:

1. Tubería fabricada en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI).
2. Tubería fabricada en acero inoxidable 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI).
3. Tubería: superficies en contacto con el producto (interior):  $Ra < 0,4 \mu m$ , soldadura longitudinal  $Ra < 0,4 \mu m$ .
- 4.1. Un final de la tubería con brida de centraje (centraje radial) para soldar, calidad superficial en partes en contacto con el producto (dentro),  $Ra < 0,8 \mu m$ , fabricado en acero inoxidable 1.4306 (DIN) / 304L (AISI), parada axial gracias a una deformación cónica definida, junta especial sin huecos fabricada con material aprobado por la FDA.  
Soldaduras de conexión: soldaduras orbitales de alta calidad (soldado con gas) logrado con una adecuada inertización,  $Ra \sim 3 \mu m$  y no será pulida.  
Una abrazadera de cierre rápido fabricado en acero inoxidable 1.4308 (DIN) / CF-8 (AISI), presión de trabajo admisible 3 bar.
- 4.2. Igual a 4.1 pero con brida de centraje fabricada en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI).
- 4.3. Igual a 4.1 pero con brida de centraje fabricada en acero inoxidable 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI).
- 5.1. Un final de la tubería con brida de centraje (centraje radial) para soldar, calidad superficial en partes en contacto con el producto (dentro),  $Ra < 0,4 \mu m$ , fabricado en acero inoxidable 1.4306 (DIN) / 304L (AISI), parada axial gracias a una deformación cónica definida, junta especial sin huecos fabricada con material aprobado por la FDA.  
Soldaduras de conexión: soldaduras orbitales de alta calidad (soldado con gas) logrado con una adecuada inertización,  $Ra \sim 3 \mu m$  y no seá pulida.  
Una abrazadera de cierre rápido fabricado en acero inoxidable 1.4308 (DIN) / CF-8 (AISI), presión de trabajo admisible 3 bar.
- 5.2. Igual a 5.1 pero con brida de centraje fabricada en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI).
- 5.3. Igual a 5.1 pero con brida de centraje fabricada en acero inoxidable 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI).
- 6.1. Brida de centraje en ambos finales de la tubería (centraje radial) para soldar, en contacto con el producto (dentro) calidad superficial  $Ra < 0,8 \mu m$ , fabricado en acero inoxidable 1.4306 (DIN) / 304L (AISI), parada axial gracias a una deformación cónica definida, junta especial sin huecos fabricada con material especial aprobada por la FDA.  
Soldaduras de conexión: soldaduras orbitales de alta calidad (soldado con gas) logrado con una adecuada inertización,  $Ra \sim 3 \mu m$  y no será pulida.  
Una abrazadera de cierre rápido fabricado en acero inoxidable 1.4308 (DIN) / CF-8 (AISI), presión de trabajo admisible 3 bar.



**solids solutions group**  
[www.solids.es](http://www.solids.es)



## Datasheet Solids – Codo de transporte CNC – Hygienic - Wet



- 6.2. Igual a 6.1 pero con brida de centrado fabricada en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI).
- 6.3. Igual a 6.1 pero con brida de centrado fabricada en acero inoxidable 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI).
- 7.1. Brida de centrado en ambos finales de la tubería (centrado radial) para soldar, en contacto con el producto (dentro) calidad superficial  $Ra < 0,8 \mu m$ , fabricado en acero inoxidable 1.4306 (DIN) / 304L (AISI), parada axial gracias a una deformación cónica definida, junta especial sin huecos fabricada con material especial aprobada por la FDA.  
Soldaduras de conexión: soldaduras orbitales de alta calidad (soldado con gas) logrado con una adecuada inertización,  $Ra \sim 3 \mu m$  y no será pulida.  
Una abrazadera de cierre rápido fabricado en acero inoxidable 1.4308 (DIN) / CF-8 (AISI), presión de trabajo admisible 3 bar.
- 7.2. Igual a 7.1 pero con brida de centrado fabricada en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI).
- 7.3. Igual a 7.1 pero con brida de centrado fabricada en acero inoxidable 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI).
- 8. Ángulo de curvatura de  $45^\circ$ .

### Documentos asociados:

- 3D-part: Referencia.step (ejem.: **CNC080Y01**.step)
- 2D-dibujo de implantación: Referencia.dxf (ejem.: **CNC080Y01**.dxf)
- Guía de selección: SG-CNC
- Lista de precios: PL-CNC-Hygienic-Wet
- Lista de números de planos: Draw-No-List\_CNC-Hygienic-Wet



**solids solutions group**  
[www.solids.es](http://www.solids.es)