



## Datasheet solids - Cierre de compuerta DKH - Clean

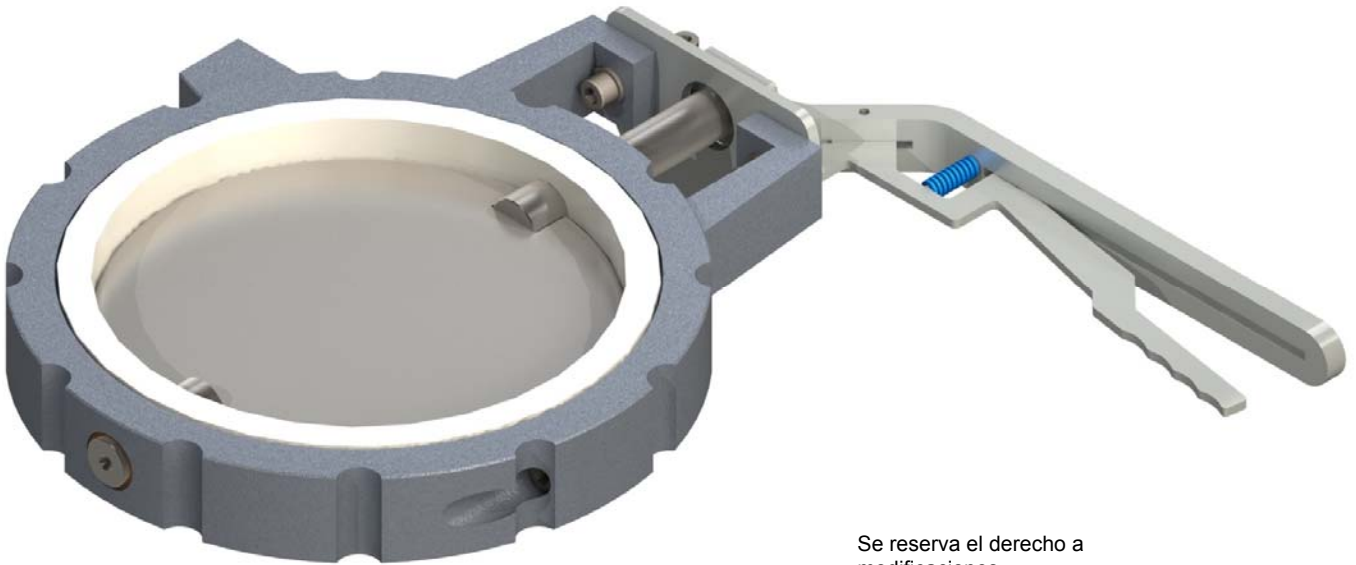


Part of **HOSOKAWA ALPINE**

### Diseño especial para productos a granel

#### Uso previsto:

La compuerta es estanca al polvo, a presión y al vacío; para cerrar silos, tolvas y tuberías.



Se reserva el derecho a modificaciones

#### Ventajas:

- Examinada por el TÜV y homologada conforme a la directiva de equipos a presión 2014/68/EU
- Montaje sencillo y económico
- Altura constructiva baja
- Junta fácil de cambiar gracias al cuerpo dividido verticalmente
- Mantenimiento sencillo

**Hosokawa solids solutions**  
[www.solids.es](http://www.solids.es)





## Datasheet solids - Cierre de compuerta DKH - Clean



Part of **HOSOKAWA ALPINE**

### Condiciones de servicio:

Temperatura máxima del producto: 80°C.

Temperatura de ambiente máxima / mínima:  $-25\text{ °C} \leq T \leq 80\text{ °C}$ .

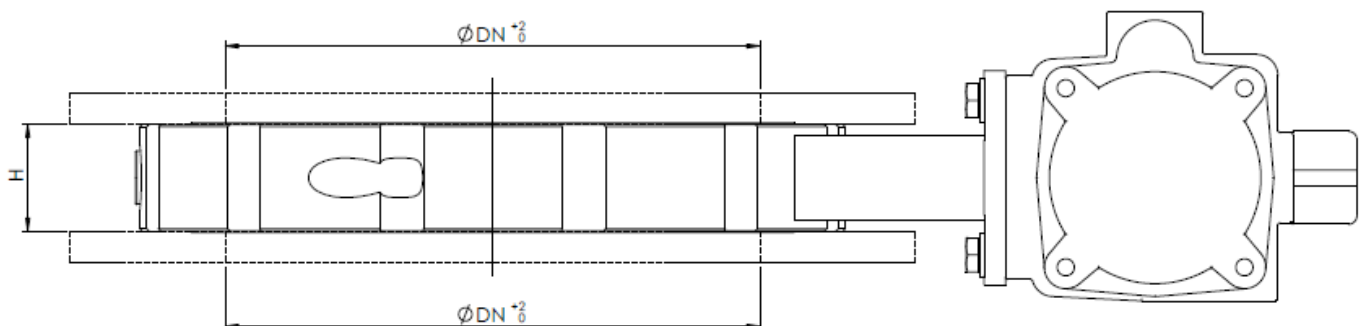
Válido para vacío hasta 0,1 bar absoluto.

Datos del sólido a granel:

Pulverulentos, dureza media.

Para productos que fluyen libremente hasta productos de media fluidez.

Referencia	DN (mm)	Estanqueidad	H (mm)	Peso (kg)
<b>DKH05C01</b>	DN 50	3 bar	20	3,5
<b>DKH08C01</b>	DN 80	3 bar	20	4,7
<b>DKH10C01</b>	DN 100	3 bar	24	5,7
<b>DKH12C01</b>	DN 125	3 bar	28,6	6,3
<b>DKH15C01</b>	DN 150	3 bar	32	12,2
<b>DKH20C01</b>	DN 200	3 bar	40	14,8
<b>DKH25C01</b>	DN 250	3 bar	50	22
<b>DKH30C01</b>	DN 300	3 bar	60	32
<b>DKH35C01</b>	DN 350	1,5 bar	60	35
<b>DKH40C01</b>	DN 400	1,5 bar	70	43
<b>DKH50C01</b>	DN 500	1,5 bar	80	50



El dispositivo no tiene su propia fuente de ignición. Por lo tanto, no es de aplicación la ATEX Directiva 2014/34/EU y está autorizado para contener atmósferas potencialmente explosivas (zonas 20-21-22) en su interior.

Los equipos eléctricos deben ser suministrados por separado y estar certificados adecuadamente para la zona ATEX correspondiente.

**Hosokawa solids solutions**  
[www.solids.es](http://www.solids.es)





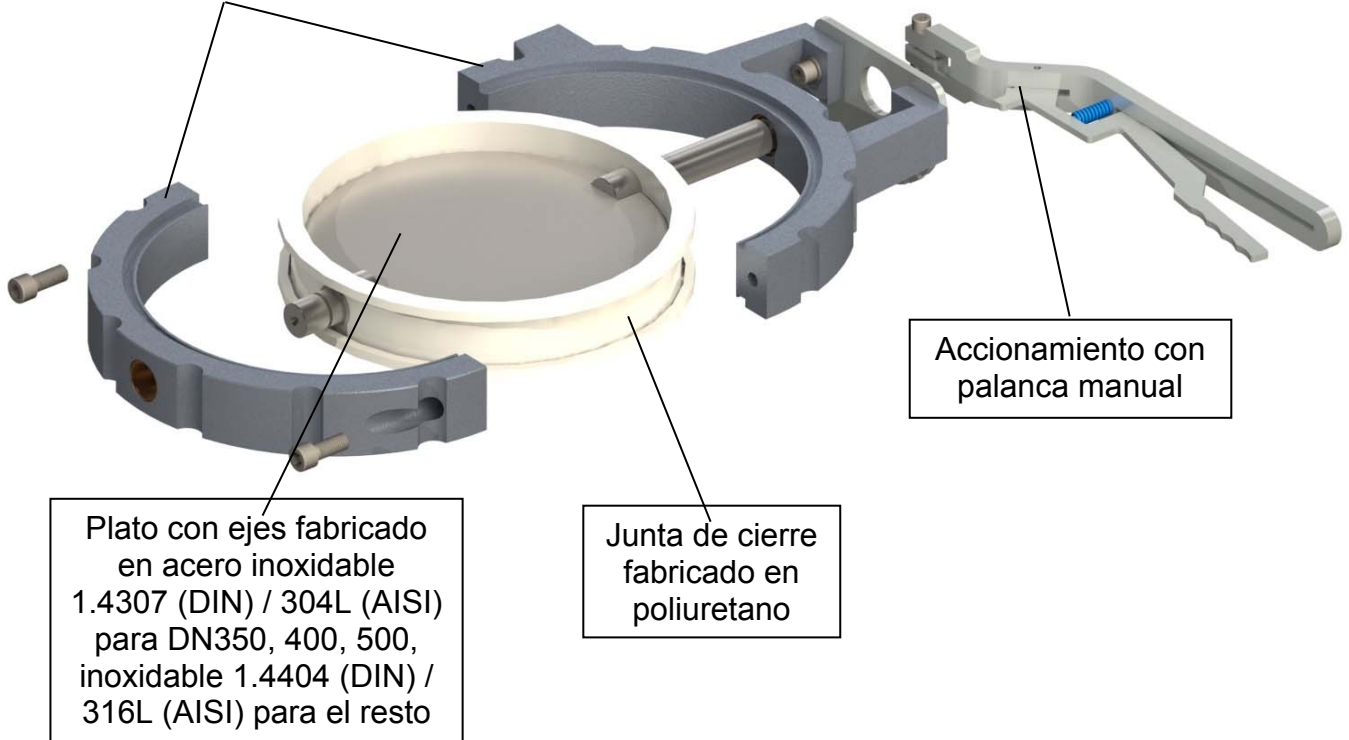
## Datasheet solids - Cierre de compuerta DKH - Clean



Part of **HOSOKAWA ALPINE**

### Versión estándar:

Cuerpo fabricado en aluminio G AL SI 10 Mg. Desmontable por la mitad, para una fácil sustitución de la junta



Plato con ejes fabricado en acero inoxidable 1.4307 (DIN) / 304L (AISI) para DN350, 400, 500, inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI) para el resto

Junta de cierre fabricado en poliuretano

Accionamiento con palanca manual

Amarre entre bridas PN6 o PN10 según DIN 2573 o DIN 2576 respectivamente, con diámetro interior de la brida especial, igual al diámetro nominal de la compuerta.

Tratamiento superficial:

Cuerpo: pintura epoxi en polvo al horno, 180 µm.

Plato: decapado y pasivado.

**Hosokawa solids solutions**  
[www.solids.es](http://www.solids.es)





## Datasheet solids - Cierre de compuerta DKH - Clean



Part of **HOSOKAWA ALPINE**

### Opciones:

1. Plato con ejes fabricado en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI) para DN 350, 400, 500.
2. Con junta de cierre fabricada en silicona, válido para temperatura máxima de producto de hasta 200°C.
3. Con junta de cierre metálica, para temperatura de producto de más de 200°C, estanco al polvo. Fabricada en acero inoxidable 1.4307 (DIN) / 304L (AISI).
4. –
5. Con detectores inductivos.
6. –
7. Con detectores inductivos válidos para zona 21 Atex EX II 2D.
8. –
9. –
10. Con detectores inductivos válidos para zona 22 Atex EX II 3D.



### Documentos asociados:

3D-part: Referencia.step (ejemplo: **DKH15C01**.step)

2D-dibujo de implantación: Referencia.dxf (ejemplo: **DKH15C01**.dxf)

Guía de selección: SG-FSP-FSH-DKA-DKH

Lista de precios: PL-DKH-Clean

Lista de N° de plano: Draw-No-List\_DKH-Clean

**Hosokawa solids solutions**  
[www.solids.es](http://www.solids.es)

