



Datasheet solids - Cierre de compuerta DKA - Clean

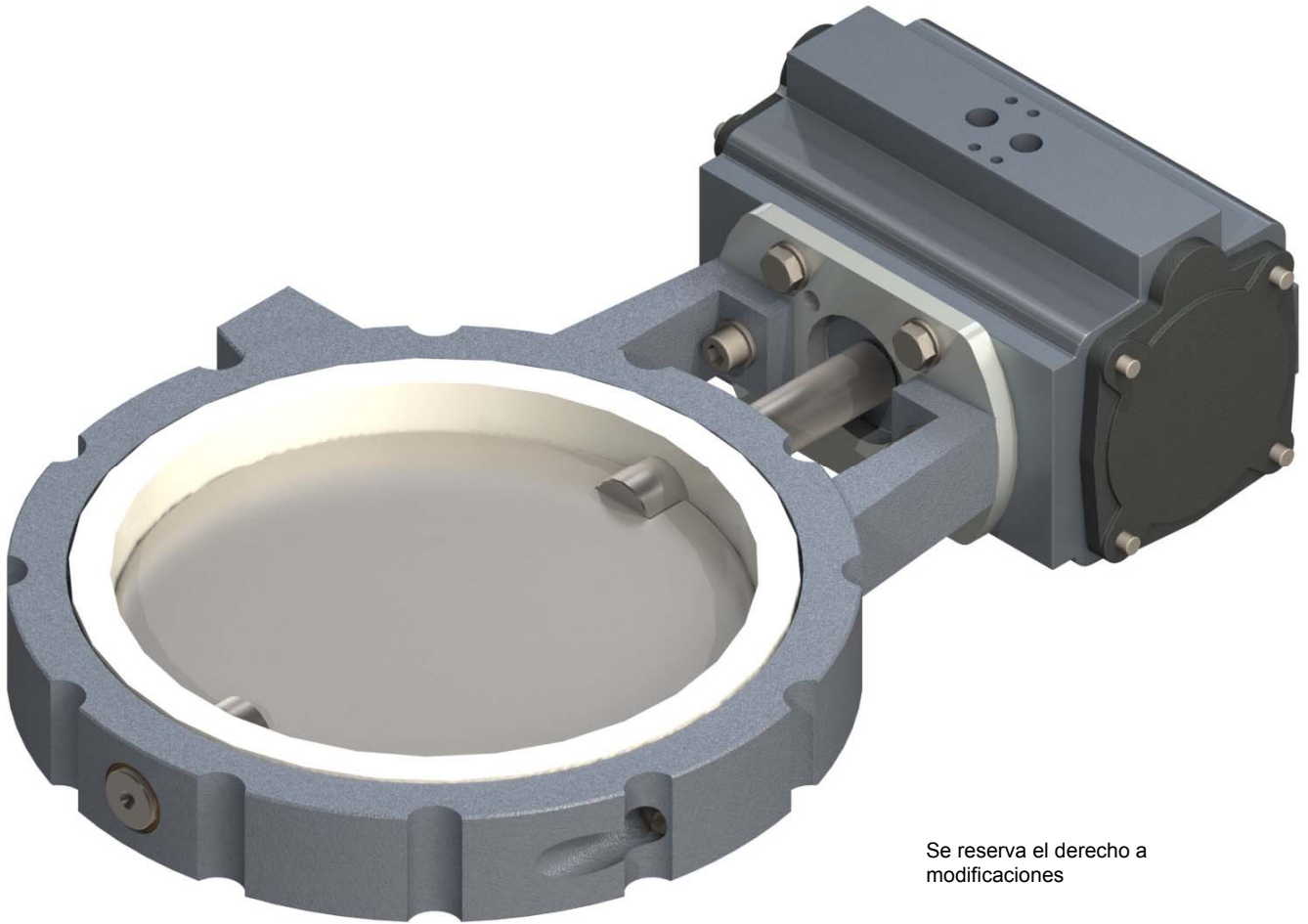


Part of **HOSOKAWA ALPINE**

Diseño especial para productos a granel

Uso previsto:

La compuerta es estanca al polvo, a presión y al vacío; para cerrar silos, tolvas y tuberías.



Se reserva el derecho a modificaciones

Ventajas:

- Examinada por el TÜV y homologada conforme a la directiva de equipos a presión 2014/68/EU
- Montaje sencillo y económico
- Altura constructiva baja
- Junta fácil de cambiar gracias al cuerpo dividido verticalmente
- Mantenimiento sencillo

Hosokawa solids solutions
www.solids.es





Datasheet

solids - Cierre de compuerta

DKA - Clean



Part of **HOSOKAWA ALPINE**

Condiciones de servicio:

Temperatura máxima del producto: 80°C.

Temperatura de ambiente mínima / máxima: $-25\text{ °C} \leq T \leq 50\text{ °C}$ (80°C sin electroválvula).

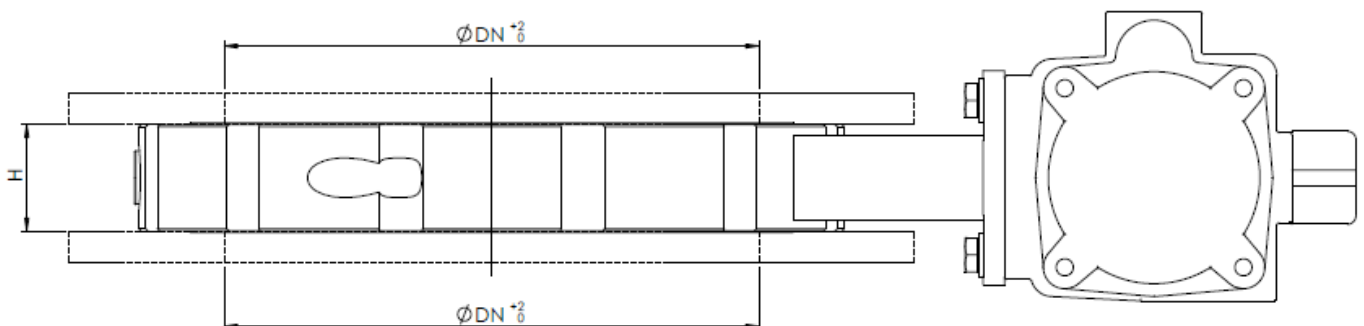
Válido para vacío hasta 0,1 bar absoluto.

Datos del sólido a granel:

Pulverulentos, dureza media.

Para productos que fluyen libremente hasta productos de media fluidez.

Referencia	DN (mm)	Estanqueidad	H (mm)	Peso (kg)
DKA05C01	DN 50	3 bar	20	3.5
DKA08C01	DN 80	3 bar	20	4.7
DKA10C01	DN 100	3 bar	24	5.7
DKA12C01	DN 125	3 bar	28.6	6.3
DKA15C01	DN 150	3 bar	32	12,2
DKA20C01	DN 200	3 bar	40	14,8
DKA25C01	DN 250	3 bar	50	22
DKA30C01	DN 300	3 bar	60	32
DKA35C01	DN 350	1,5 bar	60	35
DKA40C01	DN 400	1,5 bar	70	43
DKA50C01	DN 500	1,5 bar	80	50



El dispositivo no tiene su propia fuente de ignición. Por lo tanto, no es de aplicación la ATEX Directiva 2014/34/EU y está autorizado para contener atmósferas potencialmente explosivas (zonas 20-21-22) en su interior.

Los equipos eléctricos deben ser suministrados por separado y estar certificados adecuadamente para la zona ATEX correspondiente.

Hosokawa solids solutions
www.solids.es



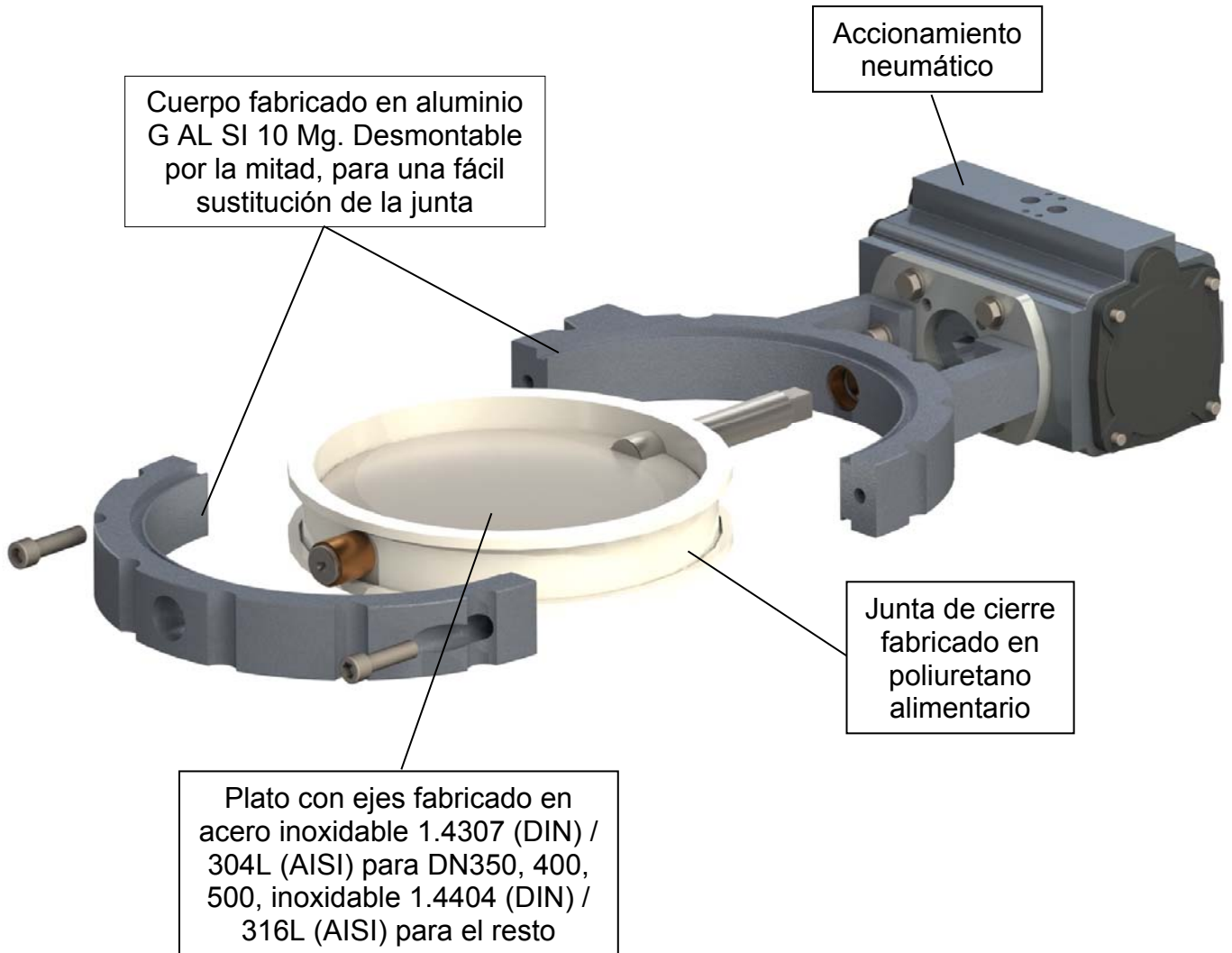


Datasheet solids - Cierre de compuerta DKA - Clean



Part of **HOSOKAWA ALPINE**

Versión estándar:



Amarre entre bridas PN6 o PN10 según DIN 2573 o DIN 2576 respectivamente, con diámetro interior de la brida especial, igual al diámetro nominal de la compuerta.

Tratamiento superficial:

Cuerpo: pintura epoxi en polvo al horno, 180 µm.

Plato: decapado y pasivado.

Hosokawa solids solutions
www.solids.es





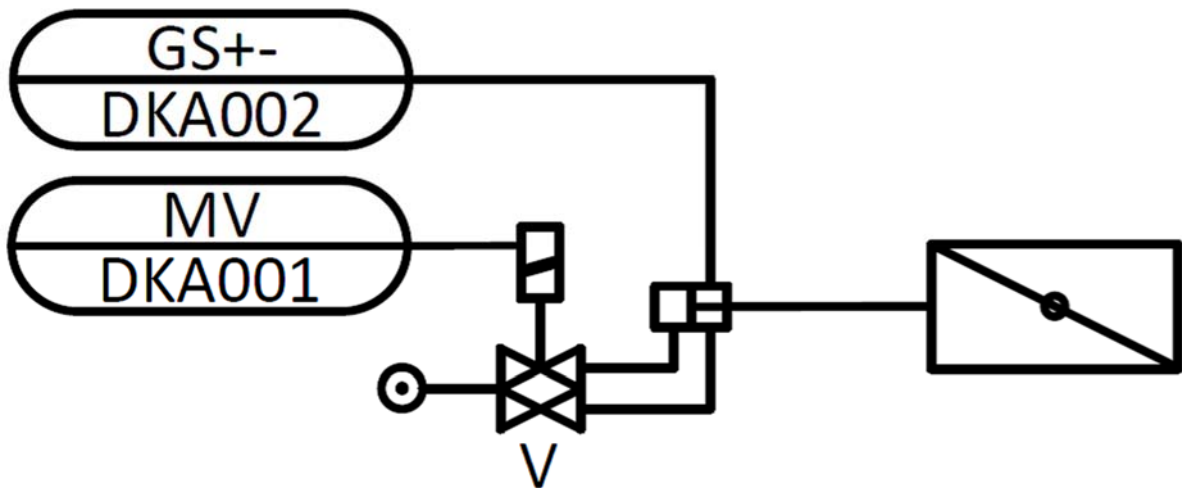
Datasheet solids - Cierre de compuerta DKA - Clean



Part of **HOSOKAWA ALPINE**

Partes eléctricas, instrumentación y tecnología de control:

	Designación	Fabricante	Referencia
DKA001 <i>(opción 6)</i>	Electroválvula 5/2 Namur	Norgren	9710000
DKA002 <i>(opción 4)</i>	Caja de finales de carrera mecánicos	ACTREG	ALS-200
DKA002 <i>(opción 5)</i>	Detector inductivo	IFM	IN5225



Hosokawa solids solutions
www.solids.es





Datasheet

solids - Cierre de compuerta

DKA - Clean



Part of **HOSOKAWA ALPINE**

Opciones:

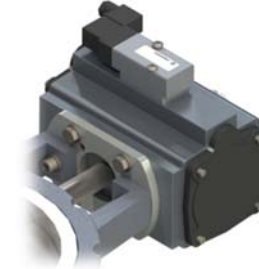
1. Plato con ejes fabricado en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI) para DN 350, 400, 500.
2. Con junta de cierre fabricada en silicona, válido para temperatura máxima de producto de hasta 200°C.
3. Con junta de cierre metálica, para temperatura de producto de más de 200°C, estanco al polvo. Fabricada en acero inoxidable 1.4307 (DIN) / 304L (AISI).
4. Con caja de finales de carrera mecánicos.



5. Con detector inductivos.



6. Con electroválvula Namur.



7. Con caja de finales de carrera mecánicos válidos para zona 21 Atex EX II 2D.
8. Con detectores inductivos válidos para zona 21 Atex EX II 2D.
9. Con electroválvula Namur válido para zona 21 Atex EX II 2D.
10. –
11. –
12. Con caja de finales de carrera mecánicos válidos para zona 22 Atex EX II 3D.
13. Con detectores inductivos válidos para zona 22 Atex EX II 3D.
14. Con electroválvula Namur válido para zona 22 Atex EX II 3D.
15. Con actuador desplazado.



Documentos asociados:

3D-part: Referencia.step (ejemplo: **DKA15C01**.step)

2D-dibujo de implantación: Referencia.dxf (ejemplo: **DKA15C01**.dxf)

Guía de selección: SG-FSP-FSH-DKA-DKH

Lista de precios: PL-DKA-Clean

Lista de N° de plano: Draw-No-List_DKA-Clean

Hosokawa solids solutions
www.solids.es

